

PRESSEMITTEILUNG

Messer Bosnien gewinnt Neu-Kunden mit ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P

Vor dem Kauf des ASCO Trockeneis-Pelletizers A120P konnte Messer BH Gas bislang einzig Trockeneisschnee produzieren. Durch den ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P ist es dem Gasproduzenten jetzt möglich, Trockeneispellets in fünf verschiedenen Grössen zu produzieren. Neben dem ASCO Pelletizer A120P (Produktionskapazität: 120 kg/Std.) haben sie zusätzlich in sechs neue ASCO Trockeneisboxen AT126 investiert. Diese sind speziell für die Lagerung von Trockeneis konstruiert und zeichnen sich durch ihre hohen Isolationswerte aus.

Ihre ursprünglichen Kunden, die bisher nur Trockeneisschnee kaufen konnten, zeigen sich begeistert von den „neuen“ und weniger sublimierenden Trockeneispellets. Durch das Trockeneisprodukt «Pellets» konnte Messer BH Gas Neukunden gewinnen. Ihre Kunden benötigen die Trockeneispellets für Kühl-, Transport- und Reinigungszwecke. Ausserdem verwenden einige ihre Kunden die Trockeneispellets als „Special-Effekt“ für Veranstaltungen.

Admir Ibrahimović, des Gas Application Enigneer, Messer BH Gas zeigt sich begeistert: *«Mit dem ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P wurde es uns ermöglicht, Trockeneis in verschiedenen Pellets Grössen herzustellen, was sicherlich zur Steigerung des Trockeneisabsatzes geführt hat.»*

Messer BH Gas ist wie ASCO eine Tochtergesellschaft der Messer Gruppe. Die Messer Gruppe ist das weltweit größte familiengeführte Gasunternehmen. Messer verfügt über modernste Forschungs- und Kompetenzzentren, in denen angewandte Technologien zur Nutzung von Gasen in nahezu allen Industriezweigen, in der Lebensmittel- und Umwelttechnik, in der Medizin sowie in Forschung und Wissenschaft entwickelt werden.



Bildunterschriften:

Bild 1 – Admir Ibrahimović, Gas Application Engineer, mit dem ASCO Trockeneis-Pelletizer A120P

Über ASCO

Die Schweizer ASCO KOHLENSÄURE AG ist ein weltweit operierendes Unternehmen, welches Komplettlösungen rund um CO₂ und Trockeneis anbietet. Das Leistungsangebot geht von CO₂-Produktions- und CO₂-Rückgewinnungsanlagen, Trockeneisstrahlgeräten, Trockeneisproduktionsmaschinen über CO₂-Flaschenabfüllanlagen, CO₂-Verdampfer bis zu CO₂-Lagertanks, CO₂-Dosiersysteme für Wasserneutralisation und diversem weiteren CO₂- und Trockeneisequipment. Dank dieser breiten Produktpalette und einer über 130-jährigen Praxiserfahrung im umfassenden CO₂- und Trockeneisgebiet profitiert der Kunde von individuellen, kompletten CO₂-Lösungen aus einer Hand. Seit 2007 gehört ASCO zum internationalen Industriegase-Unternehmen Messer Group und ist dessen Kompetenzzentrum für CO₂. Durch den Zusammenschluss mit der deutschen BUSE Gastek GmbH & Co. KG mit Sitz in Bad Hönningen im Jahr 2014, wurde vor allem auf dem komplexen Gebiet der CO₂-Rückgewinnung das gemeinsame Know-how und Produktportfolio gebündelt und erheblich erweitert. Im Juli 2016 wurde die US-amerikanische Tochtergesellschaft ASCO CARBON DIOXIDE INC (ASCO Inc.) mit Sitz in Jacksonville, Florida, gegründet. ascoco2.com

Für weiterführende Informationen kontaktieren Sie bitte:

ASCO KOHLENSÄURE AG

Fabian Weber

Leiter Marketing & Kommunikation

T +41 71 466 80 53

fabian.weber@ascoco2.com